



Die mo-films Polyolefin® Type MO2 ist eine Premium Feinschrumpffolie aus Polyethylen mit einer hochwertigen Polypropylen Siegellage. Durch ihren extrem hohen Glanz und die glasklare Optik eignen sich die mo-films Polyolefin® Feinschrumpffolien besonders gut für den erfolgreichen Einsatz Ihrer Produktpräsentation.

Die Type MO2 verfügt über einen hohen Schrumpfwert gepaart mit einer sehr hohen Schrumpfspannung. Sie stellt damit für eine Vielzahl der Schrumpfanwendungen die optimale Lösung dar. Die glatte Oberfläche der Folie bietet neben einer sehr guten Maschinengängigkeit, einen sehr geringen Reibungswiderstand der geschrumpften Produkte aufeinander.



MO2

Durchstoßfestigkeit 7/10

Schrumpfrate 8/10

Schrumpfspannung 8/10

Transparenz 10/10

Gleitfähigkeit Oberfläche 7/10

YOUR CONTACT

mopack GmbH Vogelsangstraße 26 72581 Dettingen Deutschland

Telefon > +49 (0)7123 9746-0 Fax > +49 (0)7123 9746-50 Email > info(at)mopack.de





	Einheit	Typischer Wert					Testmethode	
EIGENSCHAFTEN								
DICKE DICHTE AUSBEUTE	μm g/cm³ m²/kg	10 0,920 108,7	12,5 0,920 86,9	15 0,920 72,5	19 0,920 57,2	25 0,920 43,5	ASTM D-374(C)	
LÄNGE								
FLACHFOLIE HALBSCHLAUCHFOLIE	m m	4.000 2.000	3.200 1.600	2.665 1.332	2.135 1.067	1.600 800		
BREITE								
FLACHFOLIE HALBSCHLAUCHFOLIE	mm mm	Auf Bestellung (150-2.000 mm) Auf Bestellung (150-2.000 mm)						
ROLLENKERNDURCHMESSER	mm	76 mm						
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN								
REIßFESTIGKEIT REIßDEHNUNG WEITERREIßFESTIGKEIT SIEGELNAHTFESTIGKEIT FREIER SCHRUMPF (120-140°) WASSERDAMPFDURCHLÄSSIGKEIT REIBUNGSKOEFFIZIENT	N/mm² % g/cm³ 180°CN/15 mm % g/m²/24h Folie/Folie	120/120 95/95 9.8 12.8 62/63 46 0.12	115/115 100/100 11.7 14.6 60/62 46 0.12		115/110 110/110 18.9 21.5 59/62 27 0.12	105/105 120/120 24.3 26.3 58/61 24 0.11		
OPTISCHE EIGENSCHAFTEN								
TRÜBUNG GLANZ	% Glanzeinheiten	1,2 140	1,2 140	1,4 143	1,9 148	2,4 148	ASTM D-1003 ASTM D-2457	

LEBENSMITTELUNBEDENKLICHKEIT

Die Polyolefin Feinschrumpffolie MO2 entspricht nachweislich sowohl den Richtlinien der Amerikanischen FDA Standards, als auch den europäischen Verordnungen (EG)1935/2004 und (EU)10/2011 und ist somit für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet.

LAGERBEDINGUNGEN

Für Langzeitlagerung (ca. 6 Monate) empfehlen wir folgende optimale Lagerbedingungen:

- Lagerung bei Temperaturen von +15 bis +25 °C.
- Raumfeuchtigkeit von 50 bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit.
- Ware auch in Originalverpackung keiner Sonnen- und UV-Einstrahlung aussetzen.
- Einzelrollen mindestens 24 Stunden vor der Verarbeitung zwecks Anpassung an die jeweiligen Klimabedingungen im Produktionsbzw. Verarbeitungsraum lagern; in der kalten Jahreszeit mindestens 48 Stunden vorher.
- Nicht in der Nähe von Heizgeräten lagern.
- Ware unbedingt und zu jeder Zeit vor Frosteinwirkung schützen.