



mo_opaque

Die mo-films Polyolefin® Type MOPAQUE ist eine Premium Feinschrumpffolie aus Polyethylen, mit einer hochwertigen Polypropylen Siegellage. Die Einfärbung der äußeren Lagen in weiß und schwarz, generieren bereits ab einer Folienstärke von 25 µm, eine blickdichte Verpackung.

Die Type MOPAQUE verfügt über sehr hohe Festigkeitswerte sowohl in der Durchstoß- als auch in der Weiterreißfestigkeit. Die hohen Schrumpfwerte erlauben einen Einsatz als Schrumpf- und auch als Einschweißfolie und ist somit optimal für den Online Versandhandel geeignet. Die Type MOPAQUE verfügt über eine sehr gute Maschinengängigkeit, ist Paketversand erprobt und schützt die Diskretion Ihrer Produkte.

mo_ofilms
POLYOLEFIN

MOPAQUE

Durchstoßfestigkeit	_____	10/10
Schrumpfrate	_____	6/10
Schrumpfspannung	_____	8/10
Transparenz	0/10	
Gleitfähigkeit Oberfläche	_____	3/10

YOUR CONTACT

mopack GmbH
Vogelsangstraße 26
72581 Dettingen
Deutschland

Telefon > +49 (0)7123 9746-0
Fax > +49 (0)7123 9746-50
Email > info(at)mopack.de

mo_opaque

	Einheit	Typischer Wert			Testmethode
EIGENSCHAFTEN					
DICKE	µm	25	30	38	ASTM D-374(C)
DICHTE	g/cm ³	0,920	0,920	0,920	
AUSBEUTE	m ² /kg	43,5	36,2	28,6	
LÄNGE					
FLACHFOLIE	m	1.600	1.280	1.052	
HALBSCHLAUCHFOLIE	m	800	640	526	
BREITE					
FLACHFOLIE	mm	Auf Bestellung (150 - 2000)			
HALBSCHLAUCHFOLIE	mm	Auf Bestellung (150 - 2000)			
ROLLENKERN DURCHMESSER	mm	76 mm			
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN					
REISSFESTIGKEIT	N/mm ²	105/105	115/115	130/130	ASTM D-882
REISSDEHNUNG	%	120/120	120/120	130/130	ASTM D-882
WEITERREISSFESTIGKEIT	g/cm ³	24.3	30.7	36.3	ASTM D-1922
SIEGELNAHTFESTIGKEIT	180°CN/15mm	26.3	28.3	32.8	ASTM F-88
FREIER SCHRUMPF (120-140°)	%	61/62	61/62	61/62	ASTM D-2732
REIBUNGSKOEFFIZIENT	Folie/Folie	0.14	0.15	0.18	ASTM D-1894

LEBENSMITTELUNBEDENKLICHKEIT

Die Polyolefin Feinschrumpffolie MOpaque entspricht nachweislich sowohl den Richtlinien der Amerikanischen FDA Standards, als auch den europäischen Verordnungen (EG)1935/2004 und (EU)10/2011 und ist somit für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet.

LAGERBEDINGUNGEN

Für Langzeitlagerung (ca. 6 Monate) empfehlen wir folgende optimale Lagerbedingungen:

- Lagerung bei Temperaturen von +15 bis +25 °C.
- Raumfeuchtigkeit von 50 bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit.
- Ware auch in Originalverpackung keiner Sonnen- und UV-Einstrahlung aussetzen.
- Einzelrollen mindestens 24 Stunden vor der Verarbeitung zwecks Anpassung an die jeweiligen Klimabedingungen im Produktions- bzw. Verarbeitungsraum lagern; in der kalten Jahreszeit mindestens 48 Stunden vorher.
- Nicht in der Nähe von Heizgeräten lagern.
- Ware unbedingt und zu jeder Zeit vor Frosteinwirkung schützen.